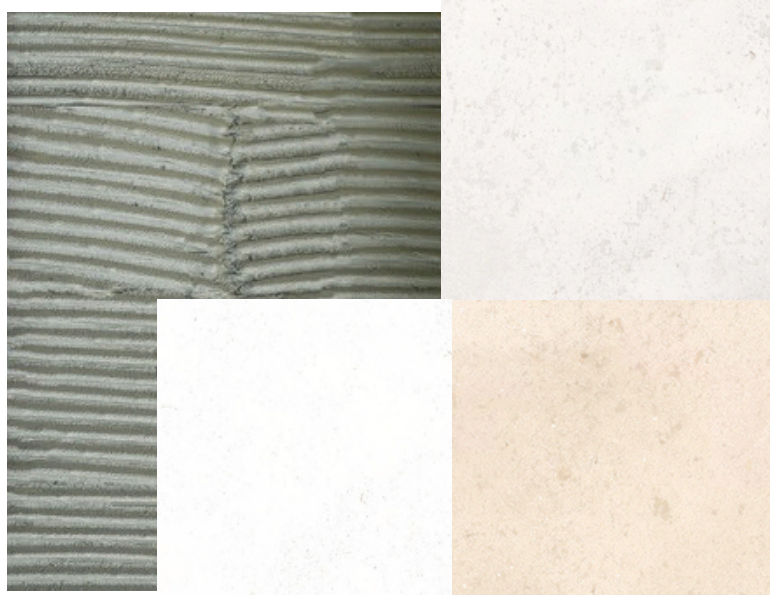


arelite® marfe

Mortero continuo para la realización de piscinas premium.



Marmól natural



Aplicación a mano con llana o proyectado



Piscinas y Lagunas

DESCRIPCIÓN

Mortero compuesto por cementos, calcio, arcillas, áridos de mármol, minerales impermeabilizantes, aditivos especiales y pigmentos naturales.

APLICACIONES

En piscinas, lagunas, spas fuentes, acuarios, donde se precisa diseño minimalista con acabados premium.

SOPORTES

Hormigones, revocos duros, gunitados. El **soporte** (vaso) o superficie a revestir deberá ser resistente e impermeable a presiones negativas y positivas, estar perfectamente fraguado y limpio de polvo, pintura, aceite, etc.

Presentarlo **rayado o peinado** en fresco para un agarre mecánico con el revestimiento.

O prepararlo extendiendo y **dentando** con llana dentada de 5 a 10 mm con un mortero según la norma UNE EN 12004 (C2TE S1). o un mortero de reparación clasificado como R4, según la norma UNE-EN 1504-3.

MODO DE EMPLEO



[1] Añadir agua **3,5 - 4 L/25Kg** y mezclar manual o mecánicamente hasta consistencia homogénea y trabajable. Dejar reposar la masa 5 minutos y reamasar antes de la aplicación.

[2] Proyectar con máquina una sola capa. A mano con el soporte húmedo aplicar una primera capa, aplicar una segunda capa en fresco.

[3] El acabado final debe realizarse con una llana y dejando **liso** quemado con la misma.

[4] **Humedecer** constantemente con vaporizadores.

[5] Cortar zonas aplicadas, **preparar encuentros** y limpiar para continuar en la siguiente jornada.

[6] Opcionalmente realizar un **pulido suave con discos de diamante o lija, preferiblemente en seco** y aspirar.

[7] Una vez terminado toda la aplicación, proceder a **llenar** el vaso y **mantener húmedas** las zonas no sumergidas durante un mínimo de 12 días. El revestimiento alcanzara su cristalización total a los 28 días.

arelite® marfe

PRECAUCIONES Y RECOMENDACIONES

No aplicar con riesgo de heladas o tiempo lluvioso. No aplicar con temperaturas inferiores a 5 °C ni superiores a 35 °C. En condiciones climatológicas extremas (viento y temperaturas elevadas) se produce un secado más rápido de lo normal provocando una reducción del tiempo de abierto de aplicación.

El espesor mínimo debe de ser de 7 mm, y máximo 30 mm, 10 mm se considera óptimo.

Utilizarlo antes de 1 año desde su fecha de envasado y almacenar en un lugar cubierto y seco en su envase original cerrado al abrigo de la humedad.

Realizar el pulido solo con discos de diamante, o lijas de grano suave, y en ningún caso usar abrasivos metálicos que puedan dañar el material.

PRESENTACIÓN

arelite® se presenta en sacos de papel protegidos de 25 Kg, expedidos generalmente sobre palets de 1.200 Kg (48 sacos) y excepcionalmente de 1.600 Kg (64 sacos).

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

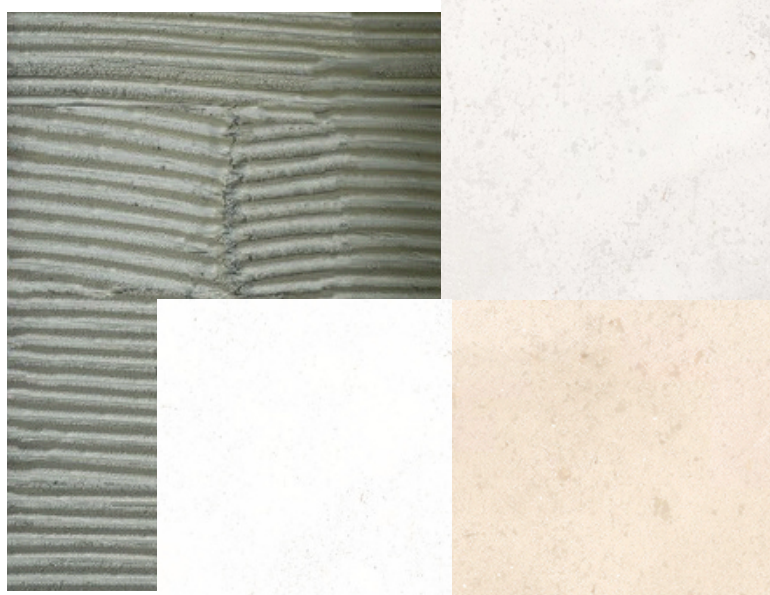
Apariencia	Polvo Blanco
Granulometría	>1 mm
Densidad del polvo	1,8kg/l
Resistencia a la compresión a 28 días	>38 N N/mm ²
Resistencia a la flexión a 28 días	>8 N N/mm ²
Vida de la pasta	60 minutos aprox.
Rendimiento	22Kg/m ² 10 mm de espesor
Reacción al fuego	Euroclase A1
Espesores	7 - 30 mm

NOTA

Las recomendaciones de uso están basadas en nuestro conocimiento y experiencia. Los datos técnicos se han obtenido en condiciones normales de laboratorio y textado en obra, pudiendo variar en función de las condiciones de puesta en obra. Dado que las condiciones de aplicación no son controlables por nuestra parte, la información de esta ficha no implica responsabilidad de la empresa.

arelite® marfe

Continuous mortar for the construction of high-quality swimming pools.



Natural marble



Application by hand using a trowel or spray method.



Swimming Pools and Lagoons

DESCRIPTION

Mortar consisting of cements, calcium, clays, marble aggregates, waterproofing minerals, specialized additives, and natural pigments.

APPLICATIONS

In swimming pools, lagoons, spas, fountains, and aquariums, where a minimalist design with high-quality finishes is essential.

SUPPORTS

Concrete, hard plaster, gunite. The substrate (basin) or surface to be coated must exhibit resistance and impermeability to both negative and positive pressures, be thoroughly cured, and free from dust, paint, oil, and other contaminants. Present it either scratched or combed while fresh to ensure mechanical adhesion to the coating. Alternatively, prepare it by spreading and notching with a 5 to 10 mm notched trowel, utilizing mortar in accordance with UNE EN 12004 (C2TE S1) or a repair mortar classified as R4, as per UNE-EN 1504-3.

GUIDELINES FOR UTILIZATION



Add 3.5 to 4 liters of water per 25 kilograms and mix manually or mechanically until a uniform and workable consistency is attained. Allow the dough to rest for 5 minutes, then re-knead prior to application.

Machine spray a single layer. By hand, apply an initial layer to the damp surface, followed by a second layer while it remains wet.

The final finish should be applied with a trowel, resulting in a smooth, polished surface. Constantly humidify the air using vaporizers.

Cut the applied areas, prepare for junctions, and clean up to proceed the following day.

Optionally, conduct a gentle polishing using diamond discs or sandpaper, ideally in a dry environment and followed by vacuuming.

Once the entire application is complete, proceed to fill the glass and maintain moisture in the non-submerged areas for at least 12 days. The coating will achieve full crystallization after 28 days.

arelite® marfe

PRECAUTIONS AND SUGGESTIONS

Do not apply if there is a risk of frost or precipitation. Avoid application at temperatures below 5°C or above 35°C. In extreme weather conditions, such as high winds and elevated temperatures, drying occurs more rapidly than usual, leading to a decrease in open time.

The minimum thickness must be 7 mm, while the maximum is 30 mm; 10 mm is deemed optimal. Utilize within one year of the packaging date and store in a covered, dry location within its original sealed packaging, safeguarded from moisture.

Polish exclusively with diamond discs or fine-grit sandpaper, and refrain from using metallic abrasives that could harm the material.

PRESENTATION

arelite® is packaged in protective paper bags weighing 25 kg, typically shipped on pallets of 1,200 kg (48 bags) and, on occasion, 1,600 kg (64 bags).

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Appearance	White Powder
Granulometry	>1 mm
Powder Density	1.8 kg/l
Compressive Strength at 28 Days	> 38 N N/mm ²
Flexural Strength at 28 Days	> 8 N N/mm ²
Paste Workability	Approximately one hour.
Yield	22 kg/m ² 10 mm thick
Fire Resistance	Euroclass A1
Thicknesses	7 - 30 mm

USE

The usage recommendations are derived from our expertise and experience. The technical data were collected under standard laboratory conditions and evaluated on-site, and may vary based on application conditions. As application conditions are beyond our control, the information contained in this data sheet does not imply any liability on the part of the company.